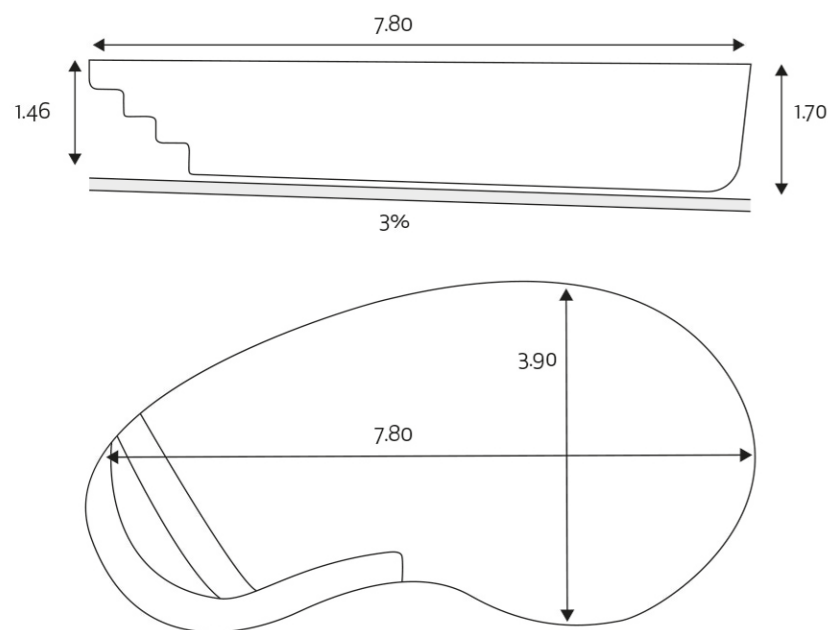




|                     | Interior |
|---------------------|----------|
| Largo               | 7.80 m   |
| Ancho               | 3.90 m   |
| Profundidad máx     | 1.70 m   |
| Profundidad Mín     | 1.46 m   |
| Peso                | 750 Kg   |
| Cubicaje aproximado | 45 m3    |
| Porcentaje desnivel | 3%       |

- Solera de hormigón de 10 cm de espesor con desnivel del 3%
- Medidas interiores

- 1 toma de aspiración o barredera
- 3 tomas de impulsión
- 1 skimmer de superficie
- 1 toma de sumidero o fondo

R8

La fabricación de todas nuestras piscinas se lleva a cabo mediante el laminado manual de sucesivas capas de Fibra de Vidrio "MAT-Emulsión", impregnadas de resina de poliéster, ortoftática y tixotropica, más una primera capa de resina de vinilester (antiácida) Derakane TM, que le proporciona mayor resistencia frente al producto químico y una nula absorción de agua, y se finaliza con una capa de Tejido de Fibra de Vidrio impregnado con resina de poliéster, proporcionando una dureza y resistencia superiores. Siendo su acabado final, con una pintura tipo Gel-Coat. Finalmente, se refuerzan las paredes del vaso, con unas bandas de fibra de vidrio de gramaje superior a 900, impregnadas con resinas de poliéster, que dotan a la piscina de una mayor fuerza estructural. Su coronación, según modelos se haya formada por 2 barras de hierro de 6mm o en los modelos de riñón con varillas de hierro corrugado, sobre las que van soldadas 4 pletinas en "T", donde se anclarán posteriormente las cadenas para su manipulación y transporte.

Esta fabricación asegura que el casco de la piscina, sea completamente estanco y tenga una fuerza estructural suficiente para soportar los litros de agua, de cubicaje de la misma, una vez instaladas siguiendo la norma del fabricante.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS del poliester reforzado con fibra de vidrio

**PISCINAS CANO**  
Piscinas de fibra de vidrio

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| <b>Peso específico</b>          | 1.4 - 1.7         |
| <b>Resistencia a tracción</b>   | 700 - 1400 K/cm2  |
| <b>Resistencia a compresión</b> | 1050 - 1750 K/cm2 |
| <b>Resistencia a flexión</b>    | 1400 - 2800 K/cm2 |
| <b>Dureza barcol</b>            | 40 - 80           |
| <b>Calor específico</b>         | 0.09 Kcal/k°C     |
| <b>Conductividad térmica</b>    | 0.068 Kcal/mh°C   |

|                                                           |                       |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Estabilidad a la luz solar</b>                         | Excelente             |
| <b>Resistencia a la intemperie</b>                        | Excelente             |
| <b>Coefficiente de dilatación</b>                         | 3.6 x 10 mm/m°C       |
| <b>Resistencia al calor continuo</b>                      | 66 - 177°C            |
| <b>Velocidad de combustión</b>                            | Lenta a autoextinción |
| <b>Resistencia ácidos y álcalis (Gel-Coat isoftálico)</b> | Excelente             |
| <b>Conservación y envejecimiento</b>                      | Excelente             |